

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

Technical Data Sheet

Rejestracja: ul. Narwik 17/38, 01-471 Warszawa
NIP: 573 279 35 86 | REGON: 241499530
BDO: 000025324

NR DOKUMENTU Document No. TDS-HDPE-001	DATA WYDANIA Issue Date 2026-06-12	REWIZJA Revision 1.0	STATUS Status Obowiązujący
---	---	-----------------------------------	---

PRODUKT Product Regranulat HDPE Polietylen wysokiej gęstości · High-density polyethylene regranulate
--

OPIS PRODUKTU Product Description
Regranulat HDPE OMEGA produkowany jest z odpadów polietylenu wysokiej gęstości poddanych kontrolowanemu procesowi regranulacji. Materiał charakteryzuje się stabilnym wskaźnikiem płynięcia, gęstością oraz odpornością na pękanie naprężeniowe (ESCR), co predysponuje go do zastosowań w wytłaczaniu rur oraz innych procesów wymagających dobrej jakości HDPE z recyklingu. OMEGA HDPE Regranulate is produced from post-consumer high-density polyethylene waste through a controlled regranulation process. The material offers consistent melt flow, density and environmental stress crack resistance (ESCR), making it suitable for pipe extrusion and other applications requiring quality recycled HDPE.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE Physical Properties			
Właściwość Property	Jednostka Unit	Wartość typowa Typical range	Metoda badania Test method
Wskaźnik płynięcia (MFR) Melt Flow Rate · 190 °C / 5 kg	g/10 min	0,271 – 0,302	ISO 1133-1 / A
Gęstość Density	g/cm³	0,945 – 0,947	ISO 1183

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE Mechanical Properties			
Właściwość Property	Jednostka Unit	Wartość typowa Typical range	Metoda badania Test method
Napężenie przy granicy plastyczności Tensile stress at yield	MPa	w trakcie / pending	ISO 527
Rozciąganie względne Elongation at break	%	> 450	ISO 527

ODPORNOŚĆ NA PĘKANIE NAPRĘŻENIOWE Environmental Stress Crack Resistance			
Właściwość Property	Jednostka Unit	Wartość typowa Typical range	Metoda badania Test method
ESCR (10% Igepal CO-630) Odporność na pękanie naprężeniowe	h	> 168	ISO 4599 / ASTM D1693

Zalecane zastosowania / Recommended applications: wytłaczanie rur, wytłaczanie płyt · pipe extrusion, sheet extrusion

Temperatura przetwarzania / Processing temperature: 180 – 240 °C

Suszenie / Drying: nie wymagane przy standardowych warunkach magazynowania · not required under normal storage conditions

Magazynowanie / Storage: sucho, pod zadaszeniem, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia · dry, covered, away from direct sunlight

PL: Dane zawarte w niniejszej karcie opierają się na wynikach badań laboratoryjnych próbek reprezentatywnych i mają charakter informacyjny. OMEGA Sp. z o.o. nie gwarantuje uzyskania podanych wartości w każdym zastosowaniu. Dokument nie stanowi specyfikacji produktu bez pisemnego potwierdzenia ze strony OMEGA Sp. z o.o.

EN: Data presented in this TDS are based on laboratory tests of representative samples and are provided for guidance only. OMEGA Sp. z o.o. does not guarantee that the values will be achieved in every application. This document does not constitute a product specification unless confirmed in writing.

Sporządził(a) / Prepared by

Podpis / Data